

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Descripción del Producto

P-Link es un promotor de adhesión de un solo componente para aplicaciones de la capa superior de poliuretanos Endura sobre polipropileno.

Características del producto:

- Secado rápido
- Excelente resistencia
- Fácil de usar y No corrosivo

Usos Recomendados

P-Link está diseñado para aplicaciones industriales; ya sea nueva construcción o mantenimiento. P-Link actúa como capa de unión entre la superficie del sustrato de polipropileno y las capas de acabado de poliuretano Endura.

Sustratos adecuados:

- Polipropileno

Proporción de Mezcla

P-Link un producto de un solo componente.

Características del Producto

Gravedad específica: 77°F (25°C)	0.869
Duración:	2 años
Para producto sin abrir (77°F (25°C))	

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa y sal. Las superficies deben limpiarse y prepararse con los productos Endura adecuados.

Configuración de la Pistola Pulverización

Tipo de Alimentación	Punta de Fluido	Presiones de aplicación (talón de pistola)	Entrega de fluido
Alimentación por Sifón	1.6-1.8 mm	30-40 psi	
Alimentación por gravedad	1.3-1.4 mm	30-40 psi	
Alimentación a presión	1.0-1.8 mm	30-40 psi	10-14 oz/min
Sin Aire Asistido por aire	9-13 milésimas	1,000-1,800 psi	

Viscosidad de Pulverización

P-Link se empaqueta con viscosidad de rociado.

Método de Aplicación

P-Link se puede aplicar usando la mayoría de los sistemas de pintura en aerosol, aunque no se recomiendan los pulverizadores electrostáticos. Aplique 1 capa fina y húmeda de P-Link.

Espesor de la Película

P-Link debe aplicarse a una tasa de aproximadamente: 300 pies cuadrados por galón.

Cobertura teórica a 1.0 mil (25 micrones) EPS: 42 pies² por galón con una eficiencia de transferencia del 100%.

Tiempos Secos

	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
A capa superior	60 minutos	30 minutos	15 minutos

Nota: Los tiempos de secado están sujetos a las condiciones ambientales (temperatura y humedad), buen flujo de aire y formación de película de imprimación.

Para obtener los mejores resultados, la temperatura de la superficie debe ser de 86°F (30°C) o menos antes de aplicar la capa final. La ventana máxima de repintado sin volver a aplicar es de 24 horas a 68°F (20°C).

Información para ordenar (tamaños)

P-Link	
1 cuarto de galón (946ml)	FAD0013-020
1 galón (3.78l)	FAD0013-030
5 galones (18.9l)	FAD0013-050
Pueden estar disponibles otros tamaños personalizados.	

Condiciones Ambientales

Para un rendimiento óptimo del recubrimiento, el producto, el sustrato y la temperatura ambiente deben estar entre 68°F y 77°F (20°C-25°C). Para evitar la condensación durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar a 5°F (3°C) o más por encima del punto de rocío en todo momento.

Para uso fuera de este rango, comuníquese con su representante de Endura.

Precauciones de Seguridad

Consulte todas las hojas de datos de seguridad (HDS) antes de usar este producto. Las hojas HDS se pueden encontrar en nuestro sitio web en www.endurapaint.com