

MetaLink

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Descripción del Producto

MetaLink es un promotor de adherencia previo a la unión del aluminio, libre de cromatos, respetuoso con el medio ambiente antes de la aplicación de la imprimación.

Características del producto:

- A base de agua
- Sin ácido corrosivo
- Rocíe, no enjuague, seque al ambiente
- Poco o ningún desperdicio

Usos Recomendados

MetaLink está diseñado para aplicaciones industriales; ya sea nueva construcción o mantenimiento.

MetaLink es un pretratamiento adecuado del aluminio y sus aleaciones tales como: Aluminio (# 2024, # 5052, # 6061, # 7071 y # 7075); antes de la aplicación de las siguientes imprimaciones Endura.

- EP-2C Sellador CF
- EP-2C Sellador FC CF
- EP-PA Bajo COV CF Imprimación
- Epoxi Sellador de Imprimación

Proporción de Mezcla

1 MetaLink A- Naranja	[FAD0012]
1 MetaLink B	[FAD0011]
1 MetaLink C	[FAD0009]

Procedimiento de mezcla:

Paso 1	Vierta MetaLink B y MetaLink C en la botella MetaLink A
Paso 2	Agite a mano la mezcla de A, B y C durante 1 minuto.
Paso 3	Permita un tiempo de inducción de 30 minutos antes de la aplicación.
MetaLink debe mezclarse como kits completos.	

Características del Producto

Vida útil: (77°F (25°C) y 50% RH)	10 horas
Shelf Life:	
MetaLink Componente A	2 años
MetaLink Componente B	2 años
MetaLink Componente C	2 años
Para producto sin abrir (77°F (25°C))	

Preparación de la Superficie

Procedimiento:

1. Desengrase bien la superficie con agua y jabón y / o Endura Desengrasante 10 para eliminar cualquier contaminante de la superficie, aceite o residuo de decapante de pintura.
2. Lije la superficie a fondo con papel de lija de grano 180-220 o una almohadilla raspadora de nailon granate para eliminar cualquier oxidación de la superficie.
3. Sople el polvo de lijado de la superficie con aire comprimido limpio.

NOTA IMPORTANTE: El lijado de aluminio antes de la aplicación de MetaLink elimina la oxidación y expone la superficie de aluminio activo. MetaLink se adhiere tenazmente a la superficie activa de aluminio.

La superficie preparada no debe limpiarse, lavarse o humedecerse de ninguna manera después del lijado y antes de la aplicación de MetaLink. Los sitios activos en el aluminio después del lijado serán neutralizados si entran en contacto con CUALQUIER líquido (solvente o productos a base de agua). Esto eliminará la oportunidad de que MetaLink se adhiera al aluminio causando FALLA DE ADHESIÓN.

El tiempo entre la finalización del lijado y la aplicación de Endura MetaLink no debe exceder las 3 horas.

Método de Aplicación

Pasado el tiempo de inducción, aplicar la mezcla en una fina película húmeda mediante spray o mediante aplicación manual con un pincel de nailon poliéster puro.

No permita que el producto se acumule.

Cualquier exceso de acumulación en las costuras, hendiduras o áreas de remaches debe eliminarse con aire comprimido limpio.

Configuración de la Pistola Pulverización

Tipo de Alimentación	Punta de Fluido	Presiones de aplicación (talón de pistola)	Entrega de fluido
Alimentación por Sifón	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Alimentación por gravedad	1.3-1.8 mm	30 - 40 psi	
Alimentación a presión	0.8-1.2 mm	30 - 40 psi	7 - 8 oz/min
Sin Aire Asistido por aire	No Recomendado		
Sin Aire			

MetaLink

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Viscosidad de Pulverización

Una vez mezclado, MetaLink alcanza la viscosidad de pulverización.

No adelgace.

Espesor de la Película

MetaLink tiene un espesor de película recomendado de:

Húmedo:EPH Sin Reducir	< 1.0 mils	< 25 microns
Seco: EPS	0.3 – 0.5 mils	7.5 – 12.5 microns

Cobertura teórica: 200 – 300 pies² por galón

Tiempos Secos

	68°F (20°C)
Seco a cebar	1-2 horas
Tiempo máximo para cebar	8 hours

No aplique la capa superior EX-2C directamente sobre MetaLink. MetaLink debe recubrirse con los imprimadores recomendados antes de la aplicación de la capa superior.

Ordering Information (sizing)

MetaLink kit – Completo	
Kit de pintura (473 ml)	FKT0001-010
Kit de cuarto de galón (946 ml)	FKT0001-020
Kit de Gallón (3.78l)	FKT0001-030
Otros tamaños personalizados pueden estar disponibles.	

Códigos de pieza individuales para kits	
1 kit de pintura (473 ml)	
Comp A - Naranja	FAD0012-010
Comp B	FAD0011-01B
Comp C	FAD0009-01C

1 kit de cuarto de galón (946 ml)	
Comp A - Naranja	FAD0012-020
Comp B	FAD0011-02B
Comp C	FAD0009-02C

1 kit de galón (3.78l)	
Comp A - Naranja	FAD0012-030
Comp B	FAD0011-03B
Comp C	FAD0009-03C