

Kappa Transparente-Rápido y Lento

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Descripción del Producto

Kappa Transparente - Rápido y Lento son capas transparentes de poliuretano de poliéster modificado acrílico de alto rendimiento de dos componentes, altamente reticulado.

Características del producto:

- Alto brillo
- Protección adicional para capas de color
- Fácil de rociar
- Acabado automotriz suave
- Excelentes cualidades de Pulido
- Protección excepcional contra la luz ultravioleta

Usos Recomendados

Kappa Transparente está destinado a aplicaciones industriales, ya sea nueva construcción o mantenimiento. Es adecuado para su aplicación en todos los acabados Endura y acabados de dos componentes existentes.

Industrias:

- Aplicaciones automotrices
- Servicios de energía y campos petroleros
- Grúas y equipos de construcción
- Industria de residuos y reciclaje
- Remolques y material rodante
- Marino (por encima de la línea de flotación)

Kappa Transparente [Lento] está diseñado para grandes superficies.

Kappa Transparente [Rápido] está diseñado para piezas pequeñas y áreas de superficie pequeñas.

Características del Producto

Brillo: Alto: 90+ GU at 60°	
Kappa Transparente Rápido Volumen de sólidos mezclados:(Sin reducir) FUA0132: FUB0132 (4:1)	30% ± 1%
Kappa Transparente Lento Volumen de sólidos mezclados:(Sin reducir) FUA0143:FUB0132 (4:1)	33% ± 1%
Vida útil: (77°F (25°C) y 50% RH)	4 horas
La vida útil de Kappa Transparente Lento Pot se reduce cuando se usa Super Catalyst II. No se recomienda el uso de Super Catalyst II en Kappa Transparente Rápido.	
Kappa Transparente Rápido COV mixto (sin reducir): Método EPA 24 FUA0132: FUB0132 (4:1)	584 g/l 4.875lb /gal
Kappa Transparente Lento COV mixto (sin reducir): Método EPA 24 FUA0143:FUB0132 (4:1)	535 g/l 4.426 lb /gal
Para producto sin abrir (77°F (25°C))	
Componente A	3 años
Componente B	2 años

Preparación de la Superficie

Kappa Transparente se puede aplicar sobre todos los colores EX2C Capa Superior Endura sin lijar durante la ventana de acabado. Asegúrese de que las superficies a recubrir estén libres de defectos, contaminantes superficiales y ostra imperfecciones de la superficie.

Si se ha dejado curar la capa superior EX-2C por más de 24 horas, será necesario lijar para lograr la adhesión entre capas.

Tiempo de curado de EX-2C	Grano de lijado
Entre 24 y 48 horas	papel de lija de grano 600
Después de 48 horas	papel de lija grano 320 – 400

- No lijar colores metálicos o perlados.
- No mezclar Kappa Transparente con colores metálicos para la capa final.
- No mezclar Kappa Transparente con colores sólidos para la capa final. Esto puede causar problemas con la repetitividad o para igualar el color.

Proporción de Mezcla

Kappa Transparente Rápido:

4 partes en volumen componente A [FUA0132]
1 parte en volumen componente B [FUB0132]

Kappa Transparente Lento:

4 partes en volumen componente A [FUA0143]
1 parte en volumen componente B [FUB0132]

La temperatura recomendada cuando se mezcla es de 68-77°F (20-25°C).

Método de Aplicación

Kappa Transparente Rápido o Lento se puede aplicar usando la mayoría de los sistemas de pintura en aerosol. Después de la aplicación de EX-2C Capa Superior, espere los siguientes tiempos antes de aplicar Kappa Transparente:

Colores Sólidos	Colores Metálicos
8-10 horas	8-10 horas

Kappa Transparente se puede aplicar tan pronto como la superficie se haya curado lo suficiente como para limpiar con un paño antiestático. Aplique 2-3 capas húmedas de Kappa Clear Lento o Rápido con un oreo de 15-20 minutos entre capas

El uso de Super Catalyst II con las capas de acabado Endura acelerará los tiempos de secado.

No se recomienda el uso de Super Catalyst II en Kappa Transparente Rápido.

Kappa Transparente-Rápido y Lento

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Configuración de la Pistola Pulverización			
Tipo de alimentación	Punta de Fluido	Presiones de Aplicación (Talón de Pistola)	Entrega de Fluido
Cebarr por Sifón	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Cebarr por Gravedad	1.3-1.8 mm	30-40 psi	
Cebarr por Presión	< 1.4 mm	30-40 psi	12-14 oz/min
Sin Aire Asistido por Aire	9 -13 milésimas	1,000-1,800 psi	
Sin Aire	11 -13 milésimas	1,700-3,000 psi	

Rangos de viscosidad sugeridos Copa de viscosidad Ford a 68°F (20°C)	
Sin Aire	17 - 20 secs
Sin Aire Asistido por aire	16 - 19 secs
Convencional	14 - 17 secs

La viscosidad y la reducción dependerán de las condiciones ambientales, el sistema de aplicación incluyendo la pistola que se utilice y el acabado de la superficie deseado.

Si es necesario, la viscosidad de pulverización recomendada se logra reduciendo con uno de los diluyentes / reductores de capa superior Endura deseados.

FTH0086 - Diluyente / Reductor EX-2C
FTH0090 - Diluyente / Reductor lento EX-2C
FTH0014 - Reductor de capa superior Medio

Espesor de la Película

Kappa Transparente espesor de película recomendado:

Húmedo: EPH Sin reducir	3.0 – 6.0 mils	75 – 138 micrones
Seco: EPS	1.0 – 2.0 mils	25 – 50 micrones

Cobertura teórica a 1.0 mil (25 micrones). EPS promedio es: 510 pies² por galón con una eficiencia de transferencia del 100%

Tiempo de Secos

Kappa Transparente Rápido			
	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Sin Polvo	2 horas	1 hora	30 minutos
Polaco	24 horas	18 horas	12 horas
Cura completa	7-14 días		

Kappa Transparente Lento			
	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Sin Polvo	4 horas	2 horas	60 minutos
Polaco	24 horas	18 horas	12 horas
Cura completa	7-14 días		

Los tiempos de secado están sujetos a las condiciones ambientales (temperatura y humedad), buen flujo de aire y formación de película de la capa superior.

Para obtener los mejores resultados, la temperatura de la superficie debe ser de 86°F (30°C) o menos antes de aplicar la capa superior.

El uso de Super Catalyst II con las capas de acabado Endura acelerará los tiempos de secado.

Asegúrese de que no se apliquen más de tres capas de pintura en un turno de 12 horas. Esto incluye imprimación, capa intermedia, capas superiores y capa transparente. Si se han aplicado más de tres capas, espere de 10 a 12 horas para permitir la evaporación adecuada del solvente.

Si tiene preguntas sobre la programación, comuníquese con su Representante de Endura.

Limpiar

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con Endura Lavado de Pistola de Alta Resistencia o diluyente Endura EX-2C.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use cualquier solvente.

Información para Ordenar (tamaños)

Kappa Transparente Rápido		5 cuartos (4.73l) mixtos
Comp A	FUA0132-030	1 galón (3.78l)
Comp B	FUB0132-020	1 cuarto (946ml)

Kappa Transparente Lento		5 cuartos (4.73l) mixtos
Comp A	FUA0143-030	1 galón (3.78l)
Comp B	FUB0132-020	1 cuarto (946ml)

Otros tamaños personalizados pueden estar disponibles.

Condiciones Ambientales

Para un rendimiento óptimo del recubrimiento, la temperatura ambiente y del sustrato debe estar entre 68°F y 77°F (20°C y 25°C). Para evitar la condensación durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar a 5°F (3°C) o más por encima del punto de rocío en todo momento.

Para uso fuera de este rango, comuníquese con su representante de Endura.

Kappa Transparente-Rápido y Lento

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Especificaciones

Dureza	ASTM D3363	4H
Resistencia a Solventes	ASTM D4752	100 frotaciones de MEK: Sin fallos
Resistencia al Impacto	ASTM D2794	80 in. Lbs: Sin fallos
Resistencia a la Abrasión (1000 ciclos CS-17)	ASTM D4060	50 mg perdida
Flexibilidad	ASTM D522	1/8 Curva de mandril: Sin fallos
Temperatura de Servicio	-40°F a 360°F	-40°C a 182°C

Precauciones de Seguridad

Consulte todas las hojas de datos de seguridad (HDS) antes de usar este producto. Las hojas HDS se pueden encontrar en nuestro sitio web en www.endurapaint.com.