

Impact 321 (Neutral)

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Descripción del Producto

Impact 321 (Neutral) es un recubrimiento híbrido de caucho líquido de poliuretano que proporciona un acabado resistente, duradero y resistente a la abrasión para una amplia variedad de aplicaciones de bricolaje. Impact 321 (Neutral) se puede teñir con EX-2C para proporcionar una gran selección de colores.

Características del producto:

- Capacidad para acumular hasta 100 milésimas de pulgada en una capa.
- La textura de la superficie se puede modificar fácilmente
- Alto grado de flexibilidad.
- Puede utilizarse como revestimiento antideslizante.
- Puede teñirse con EX-2C Topcoat
- Cumple con COV

Usos Recomendados

Impact 321 (Neutral) está destinado a aplicaciones industriales, ya sea nueva construcción o mantenimiento. Es un producto resistente al desgaste para múltiples aplicaciones de servicio como un amortiguador de impacto para zonas de alto mantenimiento en equipos y vehículos Impact 321 (Neutral) también se puede utilizar como revestimiento de goma para aplicaciones marinas.

Industrias:

- Servicios de energía y campos petroleros
- Industria de Residuos y Reciclaje
- Remolques y Material rodante
- Industria maderera
- Marino (por encima de la línea de flotación)
- Suelos de vehículos, guardabarros y más

Características del Producto

Volumen de sólidos mezclados: (Sin reducir) Basado en White 120 - FUA0120 mezclado por proporción de mezcla indicada	66% ± 2%
Los sólidos en volumen variarán según el color	
Vida útil: (77°F (25°C) y 50% RH)	30 minutos
COV mixto (sin reducir): Método EPA24 Basado en White 120 - FUA0120 mezclado por proporción de mezcla indicada	295 g/l 2.458 lb/gal
El contenido de COV variará con cada color. Todos los colores están por debajo de 430 g / l (3,588 lb / gal)	
Duración: Para producto sin abrir (77°F (25°C))	
Componente A	1 años
Componente B	1 años

Preparación de la Superficie

Sustratos de acero:

La superficie debe estar libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa y sal. Se recomienda pulir todo el acero y otras superficies ferrosas con un chorro de arena a un mínimo de SSPC-SP6 o lijar mecánicamente con papel de lija de grano 80 y imprimado con una imprimación Endura adecuada. Impact 321 (Neutral) debe aplicarse sobre una imprimación. Aplique Impact 321 (Neutral) sobre los selladores y aparejos de imprimación Endura dentro de las 24 horas.

Si se ha dejado secar la imprimación durante más de 24 horas, se recomienda aplicar una capa de unión de película delgada de Epoxi Sellador de Imprimación o Delta Sellador antes de la aplicación de Impact 321 para asegurar una buena adhesión.

Superficies previamente pintadas:

Lije la superficie con papel de lija de grano 240-280 y aplique una capa de imprimación como Epoxi Sellador de Imprimación u otras imprimaciones Endura aprobadas.

Comuníquese con su representante de Endura para obtener más información.

Proporción de Mezcla

Paso 1: Mezcle 1 galón (3.78l) de Impact 321 (Neutral)
3 partes en volumen componente A [FUA1250]
1 parte en volumen componente B [FUB1200]

Paso 2: Mezcle 2 pintas(946ml) de EX-2C Color
1 parte en volumen componente A [CLRXXXXX]
(El número de pieza varía según el color)
1 parte en volumen componente B [FUB0100]

Paso 3:

Mezcle 1 galón de Impact 321 (Neutral) mezclado con 2 pintas de color EX-2C mezclado.

La temperatura recomendada cuando se mezcla es de 68° a 77°F (20° a 25°C).

Método de Aplicación

Impact 321 (Neutral) se pulveriza con una pistola neumática Schutz o pistola de imprimación. Impact 321 (Neutral) no se puede rociar con una pistola de pintura estándar.

Para conservar un acabado de alto brillo o una estabilidad UV a largo plazo, se recomienda aplicar una capa superior de poliuretano EX-2C.

Impact 321 (Neutral)

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Configuración de la Pistola Pulverización			
Tipo de alimentación	Punta de Fluido	Presiones de Aplicación (Talón de Pistola)	Entrega de Fluido
Pistola Schutz		40-50 psi	

Viscosidad de pulverización: información importante
La viscosidad y el adelgazamiento de la pulverización dependerán de las condiciones ambientales, el equipo de pulverización utilizado y el acabado superficial deseado. Rociar la viscosidad y el adelgazamiento manipularán y afectarán el acabado de la superficie deseado.

Para lograr la viscosidad de pulverización deseada y el acabado superficial deseado, Impact 321 (Neutral) puede ser reducida con Xylol hasta un 30% para lograr un acabado de textura más suave.

FTH0022 – Xylol

Espesor de la Película

Grosor de construcción de película recomendado para Impact 321 (neutral):

Humido: EPH Sin Reducir	29– 147 mils	725 – 3675 micrones
Seco: EPS	20 – 100 mils	500 – 2500 micrones

Cobertura teórica a 1.0 mil (25 micrones). EPS promedio es: 1026 pies² por galón con una eficiencia de transferencia del 100%.

Tiempos Secos

	68-77°F (20-25°C)
Seco al tacto	3-4 horas
Seco para aplicar una capa superior	4 horas Óptimo 8-12 horas
Seco para manejar	1 día
Cura completa	5-7 días

Los tiempos de secado están sujetos a las condiciones ambientales. (temperatura y humedad), buen flujo de aire y formación de película de la capa superior.

Si tiene preguntas sobre la programación, comuníquese con su representante de Endura.

Información Sobre la Capa Superior

Impact 321 (Neutral) se puede recubrir con Endura EX-2C o UltraFlex.

Se recomienda aplicar una capa superior para lograr una estabilidad UV a largo plazo.

Limpiar

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con Endura Lavado de Pistola de Alta Resistencia o diluyente Endura EX-2C.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use cualquier solvente.

Información para ordenar (tamaños)

Impact 321 (neutral)	1 galón (3.78l) mixtos	
Comp A	FUA1250-033	3 cuartos (2.84l)
Comp B	FUB1200-020	1 cuarto (946 ml)

EX2C Componente A Los números de pieza varían según el color

EX-2C Capa Superior	1 cuarto (946ml) mixto	
Comp A	CLRXXXXX-010	1 pinta (473ml)
Comp B	FUB0100-010	1 pinta(473ml)

Pueden estar disponibles otros tamaños personalizados.

Condiciones Ambientales

Para obtener un rendimiento óptimo del recubrimiento, la temperatura ambiente y del sustrato debe estar entre 68°F y 77°F (20°C-25°C). Para evitar la condensación durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar a 5°F (3°C) o más por encima del punto de rocío en todo momento.

Para uso fuera de este rango, comuníquese con su representante de Endura.

Especificaciones

Dureza	ASTM D2240	70±5 Shore A
Resistencia a Solventes	ASTM D4752	50 frotaciones de MEK: Sin fallos
Corte transversal de adherencia	ASTM D3002	5 (100/100)
Resistencia al Impacto	ASTM D2794	100 in. lbs Sin fallos
Taber Abrasión (1Kg.;1000 ciclos CS-17)	ASTM D4060	<10 mg perdida
Temperatura de Servicio	<300°F	<148°C

Precauciones de Seguridad

Consulte todas las hojas de datos de seguridad (HDS) antes de usar este producto. Las hojas HDS se pueden encontrar en nuestro sitio web en www.endurapaint.com.