

## Impact 321

### Hoja de Datos Técnicos (HDT)

#### Descripción del Producto

**Impact 321** es un recubrimiento híbrido de caucho líquido de poliuretano que proporciona un acabado resistente, duradero y resistente a la abrasión para una amplia variedad de aplicaciones de bricolaje.

#### Características del producto:

- Capacidad para acumular hasta 100 milésimas de pulgada en una capa.
- La textura de la superficie se puede modificar fácilmente
- Alto grado de flexibilidad.
- Puede utilizarse como revestimiento antideslizante.
- Disponible en varios colores.
- Cumple con COV

#### Usos Recomendados

Impact 321 está destinado a aplicaciones industriales, ya sea nueva construcción o mantenimiento.

Es un producto resistente al desgaste para múltiples aplicaciones de servicio, como un amortiguador de impacto para zonas de alto mantenimiento en equipos y vehículos. Impact 321 también se puede utilizar como revestimiento de goma para aplicaciones marinas.

#### Industrias:

- Servicios de energía y campos petroleros
- Industria de Residuos y Reciclaje
- Remolques y Material rodante
- Industria maderera
- Marino (por encima de la línea de flotación)
- Suelos de vehículos, guardabarros y más

#### Características del Producto

<b>Volumen de sólidos mezclados:</b> (Sin reducir) FUA1200: FUB1200 (3:1)	70% ± 2%
<b>Vida útil:</b> (77°F (25°C) y 50% RH)	30 minutos
<b>COV mixto (sin reducir):</b> Método EPA24 FUA1200: FUB1200 (3:1)	193 g/l 1.614 lb / gal
<b>El contenido de COV variará con cada color. Todos los colores están por debajo de 430 g / l (3,588 lb / gal)</b>	
<b>Duración: Para producto sin abrir (77°F (25°C))</b>	
<b>Componente A</b>	1 años
<b>Componente B</b>	1 años

#### Preparación de la Superficie

##### Sustratos de acero:

La superficie debe estar libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa y sal. Se recomienda pulir todo el acero y otras superficies ferrosas con un chorro de arena a un mínimo de SSPC-SP6 o lijar mecánicamente con papel de lija de grano 80 y imprimado con una imprimación Endura adecuada.

Impact 321 debe aplicarse sobre una imprimación.

Aplique Impact 321 sobre los selladores y aparejos de imprimación Endura dentro de las 24 horas.

Si se ha dejado secar la imprimación durante más de 24 horas, se recomienda aplicar una capa de unión de película delgada de Epoxi Sellador de Imprimación o Delta Sellador antes de la aplicación de Impact 321 para asegurar una buena adhesión.

#### Superficies previamente pintadas:

Lije la superficie con papel de lija de grano 240-280 y aplique una capa de imprimación como Epoxi Sellador de Imprimación u otras imprimaciones Endura aprobadas.

Comuníquese con su representante de Endura para obtener más información.

#### Proporción de Mezcla

3 partes en volumen componente A [FUAXXXX]  
1 parte en volumen componente B [FUB1200]

La temperatura recomendada cuando se mezcla es de 68° a 77°F (20° a 25°C).

#### Método de Aplicación

Impact 321 se pulveriza con una pistola neumática Shutz o pistola de imprimación. Impact 321 no se puede rociar con una pistola de pintura estándar.

**Para conservar un acabado de alto brillo o una estabilidad UV a largo plazo, se recomienda aplicar una capa superior con poliuretano EX-2C.**

Configuración de la Pistola Pulverización			
Tipo de alimentación	Punta de Fluido	Presiones de Aplicación (Talón de Pistola)	Entrega de Fluido
Schutz Gun		50-100 psi	

#### Viscosidad de pulverización: información importante

La viscosidad y el adelgazamiento de la pulverización dependerán de las condiciones ambientales, el equipo de pulverización utilizado y el acabado superficial deseado. Rociar la viscosidad y el adelgazamiento manipularán y afectarán el acabado de la superficie deseado.

Para lograr la viscosidad de pulverización deseada y el acabado superficial deseado, Impact 321 puede ser reducida con Xylol hasta un 30% para lograr un acabado de textura más suave.

FTH0022 – Xylol

## Impact 321

### Hoja de Datos Técnicos (HDT)

#### Espesor de la Película

Grosor de construcción de película recomendado para Impact 321:

<b>Humido: EPH Sin Reducir</b>	29– 147 mils	725 – 3675 micrones
<b>Seco: EPS</b>	20 – 100 mils	500 – 2500 micrones

Cobertura teórica a 1.0 mil (25 micrones) EPS promedio es: 1122 pies<sup>2</sup> por galón con una eficiencia de transferencia del 100%.

#### Tiempos Secos

	68-77°F(20-25°C)
<b>Seco al tacto</b>	3-4 horas
<b>Seco para aplicar una capa superior</b>	4 horas Óptimo 8-12 horas
<b>Seco para manejar</b>	1 día
<b>Cura completa</b>	5-7 días

Los tiempos de secado están sujetos a las condiciones ambientales. (temperatura y humedad), buen flujo de aire y formación de película de la capa superior.

Si tiene preguntas sobre la programación, comuníquese con su representante de Endura.

#### Información Sobre la Capa Superior

Impact 321 se puede recubrir con Endura EX-2C o UltraFlex.

**Se recomienda aplicar una capa superior para lograr una estabilidad UV a largo plazo.**

#### Limpiar

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con Endura Lavado de Pistola de Alta Resistencia o diluyente Endura EX-2C.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use cualquier solvente.

#### Información para ordenar (tamaños)

**Pueden aplicarse plazos de entrega del producto. Comuníquese con su representante de Endura para obtener más información sobre la disponibilidad de existencias y los plazos de entrega.**

Impact 321		1 galón (3.78l) mixtos
Comp A - Blanc	FUA1200-033	3 cuartos (2.84l)
Comp A - Noir	FUA1201-033	3 cuartos (2.84l)
Comp A – Rojo 150	FUA1207-033	3 cuartos (2.84l)
Comp B	FUB1200-020	1 cuarto (946 ml)

Pueden estar disponibles otros tamaños personalizados.

Comuníquese con su representante de Endura para obtener información sobre otros colores.

#### Condiciones Ambientales

Para obtener un rendimiento óptimo del recubrimiento, la temperatura ambiente y del sustrato debe estar entre 68°F y 77°F (20°C-25°C). Para evitar la condensación durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar a 5°F (3°C) o más por encima del punto de rocío en todo momento.

Para uso fuera de este rango, comuníquese con su representante de Endura.

#### Especificaciones

<b>Dureza</b>	ASTM D2240	70±5 Shore A
<b>Resistencia a Solventes</b>	ASTM D4752	50 frotaciones de MEK: Sin fallos
<b>Corte transversal de adherencia</b>	ASTM D3002	5 (100/100)
<b>Resistencia al Impacto</b>	ASTM D2794	100 in. lbs Sin fallos
<b>Taber Abrasion (1Kg.;1000 ciclos CS-17)</b>	ASTM D4060	<10 mg perdida
<b>Temperatura de Servicio</b>	<300°F	<148°C

#### Precauciones de Seguridad

Consulte todas las hojas de datos de seguridad (HDS) antes de usar este producto. Las hojas HDS se pueden encontrar en nuestro sitio web en [www.endurapaint.com](http://www.endurapaint.com).