



Impact 321

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Descripción del Producto

Impact 321 es un recubrimiento híbrido de caucho líquido de poliuretano que proporciona un acabado resistente, duradero y resistente a la abrasión para una amplia variedad de aplicaciones de bricolaje.

Características del producto:

- Capacidad para acumular hasta 100 milésimas de pulgada en una capa.
- La textura de la superficie se puede modificar fácilmente
- Alto grado de flexibilidad.
- Puede utilizarse como revestimiento antideslizante.
- Disponible en varios colores.
- Cumple con COV

Usos Recomendados

Impact 321 está destinado a aplicaciones industriales, ya sea nueva construcción o mantenimiento.

Impact 321 es un producto de alto desgaste para múltiples aplicaciones de servicio, como un amortiguador de impacto para zonas de alto mantenimiento en equipos y vehículos. Impact 321 también se puede utilizar como revestimiento de goma para aplicaciones marinas.

Industrias:

- Servicios de energía y campos petroleros
 - Vehículos de Servicio de Pozo
 - Camiones VAC
- Industria de Residuos y Reciclaje
 - Camiones de Basura
- Remolques y Material rodante
- Industria maderera
- Marino (por encima de la línea de flotación)
- Suelos de vehículos, guardabarros y más

Proporción de Mezcla

3 partes en volumen componente A **[FUAXXX]**
1 parte en volumen componente B **[FUB1200]**

La temperatura recomendada cuando se mezcla es de 68° a 77°F (20° a 25°C).

040418 fecha de la versión: 25 de mayo, 2022

Características del Producto

Volumen de sólidos mezclados: (Sin reducir) FUA1200: FUB1200 (3:1)	70% ± 2%
Vida útil: (77°F (25°C) y 50% RH)	30 minutos
COV mixto (sin reducir): Método EPA24 FUA1200: FUB1200 (3:1)	193 g/l 1.614 lb /gal
El contenido de COV variará con cada color Todos los colores están por debajo de 430 g / l (3,588 lb / gal)	
Duración:	
Componente A	1 años
Componente B	1 años
Para producto sin abrir (77°F (25°C))	

Preparación de la Superficie

Sustratos de acero:

La superficie debe estar libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa y sal. Se recomienda pulir todo el acero y otras superficies ferrosas con un chorro de arena a un mínimo de SSPC-SP6 o lijar mecánicamente con papel de lija de grano 80 y imprimado con una imprimación Endura adecuada.

Impact 321 debe aplicarse sobre una imprimación. Aplique Impact 321 sobre los selladores y aparejos de imprimación Endura dentro de las 24 horas.

Si se ha dejado secar la imprimación durante más de 24 horas, se recomienda aplicar una capa de unión de película delgada de Epoxi Sellador de Imprimación o Delta Sellador antes de la aplicación de Impact 321 para asegurar una buena adhesión.

Superficies previamente pintadas:

Lije la superficie con papel de lija de grano 240-280 y aplique una capa de imprimación como Epoxi Sellador de Imprimación u otras imprimaciones Endura aprobadas.

Comuníquese con su representante de Endura para obtener más información.

Versión 2.2



Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Método de Aplicación

Impact 321 se pulveriza con una pistola neumática Shutz o pistola de imprimación. Impact 321 no se puede rociar con una pistola de pintura estándar.

Para conservar un acabado de alto brillo o una estabilidad UV a largo plazo, se recomienda aplicar una capa superior con poliuretano EX-2C.

Configuración de la Pistola Pulverización

Tipo de alimentación	Punta de Fluido	Presiones de Aplicación (Talón de Pistola)	Entrega de Fluido
Shutz Gun		50-100 psi	

Viscosidad de Pulverización

Información importante

Rociar la viscosidad y el adelgazamiento manipularán y afectarán el acabado de la superficie deseado.

Para lograr la viscosidad de pulverización deseada y el acabado superficial deseado, Impact 321 puede ser reducida con Xylol hasta un 30% para lograr un acabado de textura más suave.

FTH0022 – Xylol

Nota: La viscosidad y el adelgazamiento de la pulverización dependerán de las condiciones ambientales, el equipo de pulverización utilizado y el acabado superficial deseado.

Espesor de la Película

Impact 321 tiene un espesor de película recomendado de:

Humido: EPH Sin Reducir	29.0 – 147 mils	725 – 3675 micrones
Seco: EPS	20.0 – 100.0 mils	500 – 2500 micrones

Cobertura teórica a 1.0 mil (25 micrones)
DFT promedio es: 1122 pies² por galón con una eficiencia de transferencia del 100%.

Tiempos Secos

El tiempo de secado variará según la temperatura y el espesor de la película.

	68-77°F (20-25°C)
Seco al tacto	3-4 horas
Seco para aplicar una capa superior	4 horas Óptimo 8-12 horas
Seco para manejar	1 día
Cura completa	5-7 días

Nota: Los tiempos de secado están sujetos a las condiciones ambientales. (temperatura y humedad), buen flujo de aire y formación de película de la capa superior.

Si tiene preguntas sobre la programación, comuníquese con su representante de Endura.

Información Sobre la Capa Superior

Impact 321 se puede recubrir con Endura EX-2C o UltraFlex.

Se recomienda aplicar una capa superior para lograr una estabilidad UV a largo plazo.



Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Limpiar

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con Endura Lavado de Pistola de Alta Resistencia o diluyente Endura EX-2C.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use cualquier solvente.

Información para ordenar (tamaños)

Disponible en Latas Shutz y galones. Pueden estar disponibles otros tamaños personalizados.

Pueden aplicarse plazos de entrega del producto. Comuníquese con su representante de Endura para obtener más información sobre la disponibilidad de existencias y los plazos de entrega.

Latas Shutz		
Comp A - Blanco	FUA1200-029	Latas Shutz
Comp A - Negro	FUA1201-029	Latas Shutz
Comp A - Rojo 150	FUA1207-029	Latas Shutz
Comp B	FUB1200-019	

1 galón (3.78l) mixtos		
Comp A - Blanco	FUA1200-033	3 cuartos de galón (2.84l)
Comp A - Negro	FUA1201-033	3 cuartos de galón (2.84l)
Comp A - Rojo 150	FUA1207-033	3 cuartos de galón (2.84l)
Comp B	FUB1200-020	1 cuarto de galón (946ml)

Comuníquese con su representante de Endura para obtener información sobre otros colores.

Condiciones Ambientales

Para obtener un rendimiento óptimo del recubrimiento, la temperatura ambiente y del sustrato debe estar entre 68°F y 77°F (20°C-25°C). Para evitar la condensación durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar a 5°F (3°C) o más por encima del punto de rocío en todo momento.

Para uso fuera de este rango, comuníquese con su representante de Endura.

Especificaciones

Dureza	ASTM D2240	70±5 Shore A
Resistencia a Solventes	ASTM D4752	50 frotaciones de MEK: Sin fallos
Corte transversal de adherencia	ASTM D3002	5 (100/100)
Resistencia al Impacto	ASTM D2794	100 in. lbs Sin fallos
Taber Abrasion (1Kg.;1000 ciclos CS-17)	ASTM D4060	<10 mg perdida
Temperatura de Servicio	<300°F	<148°C

Precauciones de Seguridad

Consulte todas las hojas de datos de seguridad (HDS) antes de usar este producto. Las hojas HDS se pueden encontrar en nuestro sitio web en www.endurapaint.com.