

EP-521 Imprimación

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Descripción del Producto

EP-521 Imprimación es un imprimador epoxi de dos componentes con alto contenido de sólidos. Proporciona una excelente resistencia a la corrosión y al impacto.

Características del producto:

- Formulado para su uso donde se requiere una alta resistencia al impacto
- Capacidad para rellenar un perfil de chorro de arena en una capa
- Tiempo de secado rápido
- Ventana de acabado de 3 días
- No se requiere tiempo de inducción

Usos Recomendados

EP-521 Imprimación está diseñado para aplicaciones industriales; ya sea nueva construcción o mantenimiento. EP-521 Imprimación es adecuado para su aplicación en sustratos de acero, aluminio, acero inoxidable, fibra de vidrio y otros metales ferrosos. Esta imprimación debe recubrirse con una capa superior para lograr los mejores resultados.

EP-521 Imprimación no se recomienda en películas delgadas como sellador.

Industrias:

- Servicios energéticos y de yacimientos petrolíferos
 - Vehículos de servicio de pozo
- Grúas y equipos de construcción
- Remolques
- Industria de residuos y reciclaje
 - Camiones de basura

Proporción de Mezcla

5 partes en volumen de componente A [**FEA0529**]
1 parte en volumen de componente B [**FEB0850**]

La temperatura recomendada cuando se mezcla es de 68 a 77°F (20 a 25°C).

Características del Producto

Acabado:	bajo brillo
Volumen de sólidos mezclados: (Sin reducir) FEA0529: FEB0850 (5:1)	54% ± 1%
Vida útil: (77°F (25°C) y 50% RH)	10 horas
Nota: La vida útil se acortará al usar EpoCat	
COV mixto (sin reducir): Método EPA 24 FEA0529: FEB0850 (5:1)	371 g/l 3.101 lb /gal
Duración:	
Componente A	3 años
Componente B	2 años
Para producto sin abrir (77°F (25°C))	

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de contaminantes como polvo, aceite, grasa y sal. Se recomienda pulir todo el acero y otras superficies ferrosas con un chorro de arena a un mínimo de SSPC-SP6 o lijar mecánicamente con papel de lija de grano 80.

Para todos los demás sustratos, consulte las hojas de instrucciones de preparación de superficies recomendadas por Endura o comuníquese con su representante de Endura.

Método de Aplicación

EP-521 Imprimación puede ser aplicado usando la mayoría de los sistemas de pintura, aunque no se recomienda en sistema electrostático.

Aplice 1-2 capas según sea necesario para lograr el espesor de película deseado. Deje suficiente tiempo de oreo entre capas, especialmente con capas de película más altas aplicadas. (20-30 minutos).

EP-521 Imprimación

Hoja de Datos Técnicos (HDT)

Para mejorar la programación, comuníquese con su representante de Endura.

Información Sobre la Capa Superior

EP-521 Imprimación se puede recubrir con toda la gama de productos de acabado Endura

Limpiar

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con Endura Lavado de Pistola de Alta Resistencia o diluyente Endura EX-2C.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use cualquier solvente.

Información para ordenar (tamaños)

Disponible en galones y cubos.
Pueden estar disponibles otros tamaños personalizados.

1 galón (3.78l) mixto		
Comp A – Gris	FEA0529-035	3.15L
Comp B	FEB0850-022	0.63L

5 galones (18.9l) mixtos		
Comp A – Gris	FEA0529-055	15.75L
Comp B	FEB0850-035	3.15L

Condiciones Ambientales

Para un rendimiento óptimo del recubrimiento, el producto, el sustrato y la temperatura ambiente deben estar entre 68°F y 77°F (20°C-25°C). Para evitar la condensación durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar a 5°F (3°C) o más por encima del punto de rocío en todo momento.

Para uso fuera de este rango, comuníquese con su representante de Endura.

Especificaciones

Resistencia a Solventes	ASTM D4752	100 frotaciones de MEK: Sin fallos
Resistencia al impacto	ASTM D2794	30 in. Lbs: Sin fallos
Flexibilidad	ASTM D522	1/4 in. Curva de mandril: Sin fallos
Rango de temperatura de servicio	-40°F a 250°F	-40°C a 121°C

Precauciones de Seguridad

Consulte todas las hojas de datos de seguridad (HDS) antes de usar este producto. Las hojas HDS se pueden encontrar en nuestro sitio web en www.endurapaint.com.