

UltraFlex Transparent

Fiche Technique (FT)

Description du produit

UltraFlex Transparent est un revêtement polyuréthane-polyester haute performance hautement réticulé à deux composants offrant une finition avec flexibilité exceptionnelle.

Avantages:

- Flexibilité exceptionnelle
- Excellente résistance de chimique
- Excellente résistance à l'abrasion et à l'impact
- Fournit une protection supplémentaire contre les dommages mécanique
- Haute brillance

Utilisations recommandées

UltraFlex Transparent est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. Il convient à l'application sur EX-2C couche de finition.

Industries:

- Services pétroliers et énergétiques
- Grues et équipements de construction
- Industries des rebuts et du recyclage
- Remorques et matériels roulants

Caractéristiques du produit

Lustre: Élevée 90+ GU à 60°	
De légères variations de lustre se produiront en fonction de la couleur.	
Solides par Volume du mélange: Régulier B (non- dilué) FUA0204: FUB0022 (1:1)	43% ± 2%
Solides par Volume du mélange: Bas COV B (non- dilué) FUA0204: FUB0141 (1:1)	44% ± 2%
Durée de vie:(77°F (25°C) et 50%HR)	8-10 heures
La durée de vie en pot sera réduite lorsque Super Catalyst II est utilisé	
COV mélange (non- dilué): Régulier B	497 g/l
Méthode EPA 24 FUA0204: FUB0022 (1:1)	4.150lb /gal
COV mélange (non- dilué): Bas COV B	360 g/l
(non- dilué) FUA0204: FUB0141 (1:1)	3.005lb /gal
Limite d'entreposage: Si non ouvert (77°F (25°C))	
Composant A	3 ans
Composant B	2 ans

Préparation de la surface

UltraFlex Transparent peut être appliquée sur Couche de Finition EX-2C, sans ponçage, lorsque la fenêtre d'application est respectée. Assurez-vous que les surfaces à enduire transparent sont exemptes de défauts, de contaminants et d'autre imperfections.

Si la UltraFlex Transparent a été autorisée de guérir plus de 24 heures, le ponçage est requis pour l'adhérence entre les couches. Poncer la couche de Finition légèrement avec du papier de verre avec un grain 400 ou

101922 Date de version : 5 février, 2024

tampon de érafle gris/bordeaux

- Ne pas poncer des couleurs métalliques ou perles
- Ne pas mélanger UltraFlex Transparent avec couleurs métalliques pour la couche finale
- Ne pas mélanger UltraFlex Transparent avec couleurs unies pour la couche finale. Cela peut entraîner de problèmes de correspondance et de répétabilité.

Ratio de mélange

Composant Régulier B

1 partie en volume de composant A [FUA0204]
1 partie en volume de composant B [FUB0022]

Composant B Bas COV

1 partie en volume de composant A [FUA0204]
1 partie en volume de composant B [FUB0141]

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C).

Procédure d'application

UltraFlex Transparent peut être appliqué à l'aide de la plupart des systèmes de peinture par pulvérisation. Après l'application de la couche de finition EX-2C, attendre pour les temps indiquez au-dessous avant l'application de UltraFlex Transparent.

Couleurs Unies	Couleurs Métalliques
3-18 heures	6-18 heures

Appliquer deux couches humides de UltraFlex Transparent, en laissant jusqu'à 30 minutes de temps de séchage entre les couches.

L'utilisation de Super Catalyst II avec des couche de Finition EX-2C accélère les temps de séchage.

Application par pulvérisateur			
Type d'alimentation	Buse	Pression d'air (Le talon de pistolet)	Pression du liquide
Siphon	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.3-1.4 mm	30-40 psi	
Pression	1.0-1.4 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Sans Air (atomisation)	9 -13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	11 -13 Thou	1,700-3,000 psi	

Plages de viscosité suggérées

Viscosité Ford 4 à 68°F (20°C)	
Sans Air	20 - 22 secs
Sans Air (Atomisation)	18 - 21 secs
Conventionnel	17 - 19 secs

La viscosité d'application et la dilution dépendent des conditions ambiantes, de l'équipement de pulvérisation utilisé et de la finition de surface souhaitée.

Version No : 1.2

UltraFlex Transparent

Fiche Technique (FT)

La viscosité de pulvérisation recommandée est obtenue en réduisant avec l'un des réducteurs de finition Endura bas COV ou régulier suivants jusqu'à 30 % en volume.

Diluants / réducteurs de COV régulier

FTH0086 – EX-2C Diluant / Réducteur
FTH0090 – EX-2C Diluant / Réducteur Lent
FTH0014 – Réducteur de couche de Finition moyen

Diluants / réducteurs Bas COV

FTH0021 – Bas COV Couche de Finition Diluant/Réducteur
FTH0023 – Bas COV Couche de Finition Diluant/Réducteur-Lent

Épaisseur du film

UltraFlex Transparent épaisseur de film recommandée:

	Humide: EFH Non-diluée	6.0 – 12.0 mils	150 – 300microns
	Sec: EFS	3.0 – 6.0 mils	75 - 150 microns

Des constructions de film plus élevées nécessitent plusieurs couches. Contactez-votre Représentative Endura pour plus d'informations.

Pouvoir couvrant théorique: 1.0 mil (25 microns)
Moyenne EFS est: 691 pi² par gallon à 100% d'efficacité de transfert.

Séchage

	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Hors poussière	2 heures	1 heure	30 minutes
Sec à coeur	7-9 jours	5-6 jours	3-4 jours

Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes (température et humidité), d'une bonne circulation d'air et de l'épaisseur de film de la couche de finition.

Pour les meilleurs résultats, la température de la surface doit être de 86°F (30°C) ou moins avant l'application de la couche de finition.

L'utilisation du Super Catalyst II avec les couches de finition Endura accélère les temps de séchage.

Pas plus que trois couches de peinture devront être appliquées par quart de 12 heures. Cela comprend l'apprêt, la couche intermédiaire, les couches de finitions et la couche transparente. Si plus de trois couches ont été appliquées, attendre 10 à 12 heures pour permettre une évaporation adéquate du solvant.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

UltraFlex Transparent		1 pinte (946 ml) mélange
Comp A	FUA0204-010	½ pinte (473 ml)
Comp B (Régulier)	FUB0022-010	½ pinte (473 ml)
Comp B (Bas COV)	FUB0141-010	½ pinte(473 ml)

UltraFlex Transparent		2 pintes (1.89l) mélange
Comp A	FUA0204-020	1 pinte (946 ml)
Comp B (Régulier)	FUB0022-020	1 pinte (946 ml)
Comp B (Bas COV)	FUB0141-020	1 pinte (946 ml)

UltraFlex Transparent		2 gallons (7.56l) mélange
Comp A	FUA0204-030	1 gallon (3.78l)
Comp B (Régulier)	FUB0022-030	1 gallon (3.78l)
Comp B (Bas COV)	FUB0141-030	1 gallon (3.78l)

UltraFlex Transparent		10 gallons (37.8l) mélange
Comp A	FUA0204-050	5 gallons (18.9l)
Comp B (Régulier)	FUB0022-050	5 gallons (18.9l)
Comp B (Bas COV)	FUB0141-050	5 gallons (18.9l)

D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour une utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Spécifications

Dureté	ASTM D3363	2H
Résistance du solvant	ASTM D4752	100 MEK Frotte; pas d'échec
Résistance à l'Abrasion (1000 cycles CS-17)	ASTM D4060	<10 mg de perte
Résistance d'impact	ASTM D2794	100 in. Lbs, direct et inverse, pas d'échec
Flexibilité	ASTM D522	1/8 po. courbure du mandrin: pas d'échec
Température de service	-40°F à 360°F	-40°C à 182°C

Précautions de Sécurité

Veuillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.