

## MetaLink

### Fiche Technique (FT)

#### Description du produit

**MetaLink** est un promoteur d'adhérence d'aluminium, sans chromate et respectueux de l'environnement, avant l'application de l'apprêt.

##### Avantages:

- Base à l'eau
- Pas d'acide corrosif
- Pulvériser sûr, pas de rinçage, ambiant sec
- Peu ou pas de gaspillage

#### Utilisations recommandées

MetaLink est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. MetaLink convient pour le prétraitement d'aluminium et sont alliages comme : Aluminium (#2024, #5052, #6061, #7071 et #7075) avant l'application des apprêts Endura suivants.

- EP-2C Scellant CF
- EP-2C Scellant FC CF
- Apprêt EP-PA LOW VOC CF
- Apprêt Scellant Époxy

#### Ratio de mélange

1 MetaLink A- Orange	[FAD0012]
1 MetaLink B	[FAD0011]
1 MetaLink C	[FAD0009]

#### Procédure Mélanger:

<b>Étape 1</b>	Versez MetaLink B et MetaLink C dans la bouteille de MetaLink A
<b>Étape 2</b>	Secouez par main la mélange de A et B et C pour 1 minute
<b>Étape 3</b>	Autorisez un temps d'induction de 30 minutes avant d'application.
<b>MetaLink doit être mélangé sous forme de kits complets.</b>	

#### Caractéristiques du produit

<b>Durée de vie:</b> (77°F (25°C) et 50% HR)	10 heures
<b>Limite d'entreposage:</b>	
<b>MetaLink Composant A</b>	2 ans
<b>MetaLink Composant B</b>	2 ans
<b>MetaLink Composant C</b>	2 ans
<b>Si non ouvert (77°F (25°C))</b>	

#### Préparation de la Surface

##### Procédure:

1. Dégraissez la surface à fond avec du savon et de l'eau et/ou Dégraissant 10 pour éliminer tous les contaminants de la surface, huile ou résidu de décapant de peinture.
2. Poncez la surface à fond avec du papier au verre à grain 180 à 220 ou un nylon tampon abrasif bordeaux pour enlever toute l'oxydation de la surface.
3. Soufflez la poussière de la surface avec de l'air comprimé propre.

**REMARQUE IMPORTANTE :** Le Ponçage de l'aluminium avant l'application de MetaLink élimine l'oxydation et expose la surface active de l'aluminium. MetaLink adhère avec ténacité a la surface active de l'aluminium.

**La surface préparée ne doit pas être essuyée, lavée ou mouillée de quelque façon que ce soit après le ponçage et avant l'application de MetaLink. Après le ponçage les sites actifs dans l'aluminium seront neutralisés s'ils entrent en contact avec un liquide (produits au solvant ou à base d'eau). Cela éliminer possibilité pour MetaLink de se lier à l'aluminium causant un ÉCHEC D'ADHERENCE**

**Le temps entre l'achèvement de ponçage et l'application de la MetaLink ne doit pas être dépasser 3 heures**

#### Application

Après le temps d'induction, appliquez le mélange dans un mince film humide par pulvérisation ou par l'application manuel avec une brosse pur en nylon polyester.

**Ne pas laisser pas le produit à la flaque.**

Toute accumulation excessive au niveau des coutures, des crevasses ou zones des rivets doit être éliminée à l'aide d'air comprimé propre.

#### Application par pulvérisateur

Type d'alimentation	Buse	Pression d'air (Le talon de pistolet)	Pression du liquide
Siphon	1.6-1.8 mm	40 - 50 psi	
Gravité	1.3-1.8 mm	30 - 40 psi	
Pression	0.8-1.2 mm	30 - 40 psi	7 - 8 oz/min
Sans Air (atomisation)	Non Recommandé		
Sans Air			

## MetaLink

### Fiche Technique (FT)

#### Viscosité d'application

Une fois mélangé, MetaLink est à la viscosité de pulvérisation.

**Ne Pas Diluer**

#### Épaisseur du film

L'épaisseur de film recommandée pour MetaLink est de:

Humide:EFH Non-diluée	< 1.0 mils	< 25 microns
Sec: EFS	0.3 – 0.5 mils	7.5 – 12.5 microns

Couverture théorique: 4.91 à 7.34 m ca. /L (200 – 300 pi<sup>2</sup> per gallon)

#### Séchage

	68°F(20°C)
Sec pour amorcer	1-2 heures
Temps maximum d'amorçage	8 heures

**Ne pas appliquer la couche de finition EX-2C directement sur MetaLink. MetaLink doit être peintre avec les apprêts recommandés en avant d'application de la couche de finition.**

#### Emballage

<b>MetaLink kit – Complet</b>	
1/2 pinte kit (473 ml)	FKT0001-010
Pinte kit (946 ml)	FKT0001-020
Gallon kit (3.78l)	FKT0001-030
D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.	

<b>Codes de pièce individuelles pour les kits</b>	
1/2 pinte kit (473 ml)	
Comp A - Orange	FAD0012-010
Comp B	FAD0011-01B
Comp C	FAD0009-01C

1 pinte kit (946 ml)	
Comp A - Orange	FAD0012-020
Comp B	FAD0011-02B
Comp C	FAD0009-02C

1 gallon kit (3.78l)	
Comp A - Orange	FAD0012-030
Comp B	FAD0011-03B
Comp C	FAD0009-03C

#### Espace de Rangement

MetaLink doit être stocké à la température ambiante.  
**Ne pas laisser geler**

#### Précautions de Sécurité

Veillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : [www.endurapaint.com](http://www.endurapaint.com).