

Kappa Transparent - Vite et Lent

Fiche Technique (FT)

Description du produit

Kappa Transparent Vite et Lent sont des revêtement transparent acrylique modifié polyuréthane- polyester hautes performances.

Avantages:

- Finition de surface très brillante
- Protection supplémentaire pour les couches couleurs
- Facile à pulvériser
- Fini d'automobile lisse
- Excellentes propriétés de polissage
- Exceptionnelle protection contre les rayons ultraviolets

Utilisations recommandées

Kappa Transparent Vite et Lent est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. Il convient à l'application sur toutes les couches de finition Endura et les finitions à deux composants existants.

Industries:

- Applications d'automobiles
- Services pétroliers et énergétiques
- Grues et équipements de construction
- Industries des rebuts et du recyclage
- Remorques et matériels roulants
- Marine (au-dessus de la ligne d'eau)

Kappa Transparent [Lent] est conçu pour les grandes surfaces

Kappa Transparent [Vite] est conçu pour les petites pièces et petites surfaces

Caractéristiques du produit

Lustre: Élevée: 90+ GU à 60°	
Kappa Transparent Vite Solides par Volume du mélange: (non- dilué) FUA0132: FUB0132 (4:1)	30% ± 1%
Kappa Transparent Lent Solides par Volume du mélange: (non- dilué) FUA0143:FUB0132 (4:1)	33% ± 1%
Durée de vie: (77°F (25°C) et 50% HR)	4 heures
La durée de vie en pot de Kappa Transparent Lent sera réduite lorsque Super Catalyst II est utilisé. L'utilisation de SuperCatalyst II n'est pas recommandée dans Kappa Transparent Vite.	
Kappa Transparent Vite COV mélange (non- dilué): Méthode EPA 24 FUA0132: FUB0132 (4:1)	584 g/l 4.875lb /gal
Kappa Clear Slow COV mélange (non- dilué): Méthode EPA 24 FUA0143: FUB0132 (4:1)	535 g/l 4.426 lb /gal
Limite d'entreposage: Si non ouvert (77°F (25°C))	
Composant A	3 ans
Composant B	2 ans

Préparation de la surface

Kappa Transparent Vite et Lent peut être appliquée sur Couche de Finition EX-2C, sans ponçage, lorsque la fenêtre d'application est respectée. Assurez-vous que les surfaces à enduire transparent sont exemptes de défauts, de contaminants et d'autres imperfections.

Si le EX-2C couche de Finition est autorisé de guérir plus de 24 heures, le ponçage est requis pour l'adhérence entre les couches.

Temps de durcissement de l'EX-2C	Grain de ponçage
24 - 48 heures	600 papier de verre abrasif
Après 48 heures	320 – 400 papier de verre abrasif

- **Ne pas poncer des couleurs métalliques ou perles**
- **Ne pas mélanger Kappa Transparent avec couleurs métalliques pour la couche finale**
- **Ne pas mélanger Kappa Transparent avec couleurs unies pour la couche finale.**

Cela peut entraîner de problèmes de correspondance et de répétabilité. S'assurer que l'opacité est obtenue dans la couche précédente.

Ratio de mélange

Kappa Transparent Vite:

4 parties en volume de composant A [FUA0132]
1 partie en volume de composant B [FUB0132]

Kappa Transparent Lent:

4 parties en volume de composant A [FUA0143]
1 partie en volume de composant B [FUB0132]

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C).

Procédure d'application

Kappa Transparent Vite et Lent peut être appliqué à l'aide de la plupart des systèmes de peinture par pulvérisation.

Après l'application de la couche de finition EX-2C, attendre pour les temps indiqués au-dessous d'avant d'application de Kappa Transparent Vite et Lent.

Couleurs Unies	Couleurs Métalliques
8 -10 heures	8-10 heures

Kappa Transparent peut être appliqué dès que la surface suffisamment durcie pour être essuyée avec un chiffon dépoussiéré. Appliquer deux à trois couches humides de Kappa Transparent (Vite ou Lent), en laissant jusqu'à 15 à 20 minutes de temps de séchage entre les couches.

L'utilisation de Super Catalyst II avec des couche de Finition EX-2C accélère les temps de séchage.

L'utilisation de SuperCatalyst II n'est pas recommandée dans Kappa Transparent Vite.

Kappa Transparent - Vite et Lent

Fiche Technique (FT)

Application par pulvérisateur			
Type d'alimentation	Buse	Pression d'air (Le talon de pistolet)	Pression du liquide
Siphon	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.3-1.8 mm	40-50 psi	
Pression	< 1.4 mm	30-40 psi	12-14 oz/min
Sans Air (atomisation)	9 -13 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	11 -13 Thou	1,700-3,000 psi	

Plages de viscosité suggérées	
Viscosité Ford 4 à 68°F (20°C)	
Sans Air	17 - 20 secs
Sans Air (Atomisation)	16 - 19 secs
Conventionnel	14 - 17 secs

La viscosité d'application et la dilution dépendent des conditions ambiantes, de l'équipement de pulvérisation utilisé et de la finition de surface souhaitée.

Si nécessaire, la viscosité de pulvérisation recommandée est obtenue en utilisant l'un des diluants / réducteurs de finition Endura suivants :

FTH0086 – EX-2C Diluant / Réducteur
FTH0090 – EX-2C Diluant / Réducteur Lent
FTH0014 – Réducteur de couche de Finition moyen

Épaisseur du film

Kappa Transparent Vite et Lent épaisseur de film recommandée:

Humide: EFH Non-diluée	3.0 – 6.0 mils	75– 138 microns
Sec: EFS	1.0 – 2.0 mils	25 – 50 microns

Pouvoir couvrant théorique: 1.0 mil (25 microns) Moyenne EFS est: 510 pi² par gallon à 100% d'efficacité de transfert.

Séchage

Kappa Transparent Vite			
	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Hors poussière	2 heures	1 heure	30 minutes
Polonais	24 heures	18 heures	12 heures
Sec à coeur	7-14 jours		

Kappa Transparent Lent			
	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Hors poussière	4 heures	2 heures	60 minutes
Polonais	24 heures	18 heures	12 heures
Sec à coeur	7-14 jours		

Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes (température et humidité), d'une bonne circulation d'air et de l'épaisseur de film de la couche de finition.

Pour les meilleurs résultats, la température de la surface doit être de 86°F (30°C) ou moins avant l'application de la couche de finition.

L'utilisation du Super Catalyst II avec les couches de finition Endura accélère les temps de séchage.

Remarque importante: pas plus que trois couches de peinture devront être appliquées par quart de 12 heures. Cela comprend l'apprêt, la couche intermédiaire, les couches de finitions et la couche transparente. Si plus de trois couches ont été appliquées, attendre 10 à 12 heures pour permettre une évaporation adéquate du solvant.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

Kappa Transparent Vite		5 pinte (4.73l) mélange
Comp A	FUA0132-030	1 gallon (3.78l)
Comp B	FUB0132-020	1 pinte (946 ml)

Kappa Transparent Lent		5 pinte (4.73l) mélange
Comp A	FUA0143-030	1 gallon (3.78l)
Comp B	FUB0132-020	1 pinte (946 ml)

D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour une utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Kappa Transparent - Vite et Lent

Fiche Technique (FT)

Spécifications

Dureté	ASTM D3363	4H
Résistance du solvant	ASTM D4752	100 MEK frotté; pas d'échec
Résistance d'impact	ASTM D2794	80 in. lbs; pas d'échec
Résistance à l'Abrasion (1000 cycles CS-17)	ASTM D4060	50 mg de perte
Flexibilité	ASTM D522	1/8 po. courbure du mandrin; pas d'échec
Température de service	-40°F à 360°F	-40°C à 182°C

Précautions de Sécurité

Veillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.