

Impact 321 (Neutre)

Fiche Technique (FT)

Description du produit

Impact 321 (Neutre) est un revêtement hybride en polyuréthane et en caoutchouc liquide offrant une finition dure, durable, résistant à l'abrasion pour une grande variété de d'applications. Impact 321 (Neutre) peut être teinté avec EX-2C pour fournir une grande sélection des couleurs.

Avantage:

- Capacité d'accumuler jusqu' à 100 mils dans en une seule couche
- Texture de la surface peut être modifié facilement
- Grande flexibilité
- Peut être utilisé comme un revêtement antidérapant
- Conforme COV

Utilisations recommandées

Impact 321 (Neutre) **est** destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. Il s'agit d'un produit à d'usure usure lourde pour de multiples applications de service tel qu'un amortisseur pour les zones à maintenance élevées sur les équipements et les véhicules. Impact 321 peut également être utilisé comme un revêtement caoutchouté pour les applications marines.

Industries:

- Services pétroliers et énergétiques
- Industries des rebuts et du recyclage
- Remorques et matériels roulants
- Exploitations forestières
- Marine (au-dessus de la ligne d'eau)
- Planchers des véhicules, ailes et plus

Caractéristiques du produit

Solides par Volume du mélange: (non-dilué) Basé sur les rapports de mélange indiqués et utilisant EX-2C Blanc 120 (FUA0120)	66% ± 2%
Solides par volume varient selon la couleur	
Durée de vie: (77°F (25°C) et 50% HR)	30 minutes
COV mélange (non-dilué):Méthode EPA 24 Basé sur les rapports de mélange indiqués et utilisant EX-2C Blanc 120 (FUA0120)	295 g/l 2.458 lb /gal
Toutes les couleurs sont inférieures à 430 g/l (3.588lb/gal). La teneur en COV varie en fonction de chaque couleur et du composant utilisé	
Limite d'entreposage: Si non ouvert (77°F (25°C))	
Composant A	1 ans
Composant B	1 ans

Préparation de la surface

Substrats d'acier :

La surface doit être exempte de contaminants tels que la poussière, l'huile, la graisse et le sel. Il est recommandé que tous les aciers et autres surfaces ferreuses soient sablés au minimum SSPC-SP6 ou poncés mécaniquement avec du papier à 80 grains et enduit avec un apprêt Endura approprié.

Impact 321 (Neutre) doit être appliqué sur un apprêt. Appliquer l'Impact 321 sur des apprêts scellant ou apprêt surfaçant Endura dans 24 heures.

Si l'apprêt été laissé à séché pour plus de 24 heures, il est recommandé d'appliquer une couche mince << couche de lait >> de l'un ou l'autre Apprêt Scellant Époxy ou Scellant Delta avant l'application d'Impact 321 pour assurer une bonne adhérence.

Surfaces déjà peintes:

Poncez la surface avec du papier de verre sablé 240-280 grains et appliquez un apprêt << couche de lait >> tel que Apprêt Scellant Époxy ou un autre apprêt Endura approuver.

Veuillez contacter votre représentant Endura pour plus amples informations.

Ratio de mélange

Étape 1: Mélange un gallon (3.78L) de l'Impact (Neutre)

3 parties en volume de composant A [FUA1250]
1 partie en volume de composant B [FUB1200]

Étape 2 :

Mélange 2 demi-pintes (946ml) de EX-2C couleur
1 partie en volume de composant A [CLRXXXXX]
(Le numéro de produit varie selon la couleur)
1 partie en volume de composant B [FUB0100]

Étape 3:

Mélangez le d'impact 321(neutre) avec le 1 pinte (946 ml) de EX-2C.

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C).

Procédure d'application

Impact 321 (Neutre) peut être appliqué avec un pistolet pneumatique Schutz ou un pistolet sous-enduit. Impact 321 (Neutre ne peut pas être pulvérisé par un pistolet à peinture standard.

Pour conserver une finition haute brillance ou une stabilité à long terme aux UV, application d'une couche de finition polyuréthane EX-2C est recommandé.

Impact 321 (Neutre)

Fiche Technique (FT)

Application par pulvérisateur			
Type d'alimentation	Buse	Pression d'air (Le talon de pistolet)	Pression du liquide
Pistolet Schutz		50-100 psi	

Viscosité de pulvérisation : informations importantes

La viscosité d'application et la dilution dépendent des conditions ambiantes, de l'équipement de pulvérisation utilisé et de la finition de surface souhaitée. La viscosité et la dilution de la pulvérisation manipuleront et affecteront la finition de surface souhaitée.

Pour obtenir la viscosité de pulvérisation désirée et la finition de surface désirée, Impact 321 (Neutre) peut être réduit avec Xylène (Xylol) jusqu'à 30 % pour atteindre une surface finition plus lisse.

FTH0022 – Xylol

Épaisseur du film

Épaisseur de film recommandée par Impact 321 (Neutre) :

Humide: EFH Non-diluée	29 – 147 mils	725 – 3675 microns
Sec: EFS	20 – 100 mils	500 – 2500 microns

Pouvoir couvrant théorique: 1.0 mil (25 microns) Moyenne EFS est: 1026 pi² par gallon à 100% d'efficacité de transfert.

Séchage

	68-77°F (20-25°C)
Sec à toucher	3-4 heures
Sec à couche de finition	4 heures Optimale 8-12 heures
Sec à manipuler	1 jour
Sec à cœur	5-7 jours

Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes (température et humidité), d'une bonne circulation d'air et de l'épaisseur de film de la couche de finition.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Information – Couche de finition

L'Impact 321 (neutre) peut être recouvert avec EX-2C couche de finition ou UltraFlex.

L'application d'une couche de finition est recommandée pour une stabilité à long terme aux UV.

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

Impact 321 (neutre)	1 gallon (3.78l) mélange	
Comp A	FUA1250-033	3 pintes (2.84l)
Comp B	FUB1200-020	1 pint (946 ml)

EX-2C Composant A Numéro de produit varie selon la couleur

EX-2C Couche de Finition	1 pinte (946 ml) mélange	
Comp A	CLRXXXXX-010	1/2 pinte (473 ml)
Comp B	FUB0100-010	1/2 pinte (473 ml)

D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour une utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Spécifications

Dureté	ASTM D2240	70±5 Shore A
Résistance du solvant	ASTM D4752	50 MEK Frotte; pas d'échec
Résistance à l'abrasion (1000 cycles CS-17)	ASTM D4060	< 10mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	100 in. lbs; pas d'échec
Coupe Croisée d'adhérence	ASTM D3002	5 (100/100)
Température de service	< 300°F	<148°C

Précautions de sécurité

Veuillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.