



Impact 321

Fiche Technique (FT)

Description du produit

Impact 321 est un revêtement hybride en polyuréthane et en caoutchouc liquide offrant une finition dure, durable, résistant à l'abrasion pour une grande variété de d'applications.

Avantage:

- Capacité d'accumuler jusqu' à 100 mils dans en une seule couche
- Texture de la surface peut être modifié facilement
- Grande flexibilité
- Peut être utilisé comme un revêtement antidérapant
- Conforme COV

Utilisations recommandées

Impact 321 est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs.

Impact 321 est un produit d'usure usure lourde pour multiples applications de service tel qu'un amortisseur pour les zones de maintenance élevées sur les équipements et les véhicules. Impact 321 peut également être utilisé comme un revêtement caoutchouté pour les applications marines.

Industries:

- Services pétroliers et énergétiques
 - Véhicules de forage de puits
 - Camions aspirateurs
- Industries des rebuts et du recyclage
 - Camions à ordures
- Remorques et matériels roulants
- Exploitations forestières
- Marine (au-dessus de la ligne d'eau)
- Planchers des véhicules, ailes et plus

Ratio de mélange

3 parties en volume de composant A [**FUAXXXX**]
1 partie en volume de composant B [**FUB1200**]

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C).

Caractéristiques du produit

Solides par Volume du mélange: (non-dilué) FUA1200: FUB1200 (3:1)	70% ± 2%
Solides par volume varient selon la couleur	
Durée de vie: (77°F (25°C) et 50% HR)	30 minutes
COV mélange (non-dilué): Méthode EPA 24 FUA1200: FUB1200 (3:1)	193 g/l 1.614 lb /gal
Toutes les couleurs sont inférieures à 430 g/l (3.588 lb/gal) .La teneur en COV varie en fonction de chaque couleur et du composant utilisé	
Limite d'entreposage:	
Composant A	1 ans
Composant B	1 ans
Si non ouvert (77°F (25°C))	

Préparation de la surface

Substrats d'acier :

La surface doit être exempte de contaminants tels que la poussière, l'huile, la graisse et le sel. Il est recommandé que tous les aciers et autres surfaces ferreuses soient sablés au minimum SSPC-SP6 ou poncés mécaniquement avec du papier à 80 grains et enduit avec un apprêt Endura approprié.

Impact 321 doit être appliqué sur un apprêt. Appliquer l'Impact 321 sur des apprêts scellant ou apprêt surfaçant Endura dans 24 heures.

Si l'apprêt à sèche pour plus de 24 heures, il est recommandé d'appliquer une couche mince << couche de lait >> de l'un ou l'autre Apprêt Scellant Époxy ou Scellant Delta avant d'application d'Impact 321 pour assurer une bonne adhérence.



Impact 321

Fiche Technique (FT)

Surfaces déjà peintes:

Poncez la surface avec du papier de verre sablé 240-280 grains et appliquez un apprêt << couche de lait >> tel que Apprêt Scellant Époxy ou un autre apprêt Endura approuvé.

Veuillez contacter votre représentant Endura pour plus amples informations.

Procédure d'application

Impact 321 peut être appliqué avec un pistolet pneumatique Schutz ou un pistolet sous-enduit. Impact 321 ne peut pas être pulvérisé par un pistolet à peinture standard.

Pour conserver une finition haute brillance ou une stabilité à long terme aux UV, application d'une couche de finition polyuréthane EX-2C est recommandé.

Application par pulvérisateur

Type d'alimentation	Buse	Pression d'air (Le talon de pistolet)	Pression du liquide
Pistolet Schutz		50-100 psi	

Viscosité d'application

Information Importante:

La viscosité et la dilution de la pulvérisation manipuleront et affecteront la finition de surface souhaitée.

Pour obtenir la viscosité de pulvérisation désirée et la finition de surface désirée, Impact 321 peut être réduit avec Xylène (Xylol) jusqu'à 30 % pour atteindre une surface finition plus lisse.

FTH0022 – Xylol

Remarque: La viscosité d'application et la dilution dépendent des conditions ambiantes, de l'équipement de pulvérisation utilisé et de la finition de surface souhaitée.

Épaisseur du film

L'épaisseur de film recommandée pour Impact 321 est de:

Humide: EFH Non-diluée	29.0 – 147 mils	725 – 3675 microns
Sec: EFS	20.0 – 100.0 mils	500 – 2500 microns

Pouvoir couvrant théorique: 1.0 mil (25 microns)
Moyenne EFS est: 1122 pi² par gallon à 100% d'efficacité de transfert.

Séchage

Le temps de séchage variera en fonction de la température et de l'épaisseur du film.

	68-77°F (20-25°C)
Sec à toucher	3-4 heures
Sec à couche de finition	4 heures Optimale 8-12 heures
Sec à manipuler	1 jour
Sec à cœur	5-7 jours

Remarque: les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes (température et humidité), d'une bonne circulation d'air et de l'épaisseur de film de la couche de finition.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Information – Couche de finition

L'Impact 321 peut être recouvert avec EX-2C couche de finition ou UltraFlex.

L'application d'une couche de finition est recommandée pour une stabilité à long terme aux UV.



Impact 321

Fiche Technique (FT)

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

Disponible en canettes Schutz, gallons (3.78l), D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

Les délais de livraison peuvent s'appliquer. Veuillez contacter votre représentant Endura pour plus d'informations sur l'inventaire des produits et les délais de livraison.

Schutz Canettes		Schutz Canettes
Comp A - Blanc	FUA1200-029	Schutz Canettes
Comp A - Noir	FUA1201-029	Schutz Canettes
Comp A - Rouge 150	FUA1207-029	Schutz Canettes
Comp B	FUB1200-019	

1 gallon (3.78L) mélange		
Comp A - Blanc	FUA1200-030	3 pintes (2.84l)
Comp A - Noir	FUA1201-030	3 pintes (2.84l)
Comp A - Rouge 150	FUA1207-030	3 pintes (2.84l)
Comp B	FUB1200-020	1 pinte (946 ml)

Contactez votre représentant Endura pour plus d'informations sur les autres couleurs.

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour une utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Spécifications

Dureté	ASTM D2240	70±5 Shore A
Résistance du solvant	ASTM D4752	50 MEK Frotte; pas d'échec
Résistance à l'abrasion (1000 cycles CS-17)	ASTM D4060	< 10mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	100 in. lbs; pas d'échec
Coupe Croisée d'adhérence	ASTM D3002	5 (100/100)
Température de service	< 300°F	<148°C

Précautions de sécurité

Veuillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.