

Guardian Apprêt

Fiche Technique (FT)

Description du Produit

Guardian est un apprêt époxy, moyennement lustré, avec un taux élevé en solides et faible en COV. Il offre une résistance à l'eau supérieure, une résistance chimique et à l'abrasion.

Avantages:

- Caractéristiques de la tolérance de surface
- Durcissement à basses températures
- Résistance à l'eau supérieure
- Convient à l'immersion au sel et l'eau libre
- Excellente adhésion à la rouille serrée
- Excellente résistance chimique et à l'abrasion
- Haute teneur de solides
- Aucun temps d'induction
- COV Conforme

Utilisation Recommandées

L'apprêt Guardian est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. Il convient à une application sur l'acier, l'aluminium, autres métaux ferreux et les surfaces maçonnerie. L'apprêt Guardian peut être également utilisé en immersion (eau non-potable) Cet apprêt doit être recouvert d'une peinture de finition pour obtenir les meilleurs résultats.

L'apprêt Guardian peut être également utilisé comme une couche intermédiaire.

Industries:

- Plates-formes de forages au large
- Usines de pâtes à papiers
- Plantes chimiques
- Marine (au-dessus de la ligne d'eau)
- Des ponts

Caractéristiques du Produit

Lustre: moyen brillance	
Solides par volume du mélange: (non-dilué) FEA0111: FEB0111 (4:1)	73% ± 1%
Durée de vie: (77°F (25°C) et 50% HR)	4.5 heures
Pour une durée de vie prolongée en pot, consultez votre représentant Endura	
COV mélange (non-dilué): Méthode EPA 24 FEA0111: FEB0111 (4:1)	232 g/l 1.937 lb /gal
Utilisez les réducteurs à faible teneur en COV recommandés pour maintenir la conformité	
Limite d'entreposage: Si non ouvert (77°F (25°C))	
Composant A	3 ans
Composant B	2 ans

Préparation de la Surface

La surface doit être exempte de contaminants tels que la poussière, l'huile, la graisse et le sel. Il est recommandé que tous les aciers et autres surfaces ferreuses soient sablés au minimum SSPC-SP6 ou poncés mécaniquement avec du papier à 80 grains.

Pour tous les autres substrats, se référer aux fiches d'instructions de préparation de surface recommandées par Endura ou contactez votre représentant Endura.

Ratio de mélange

4 parties en volume de composant A [FEA0111]
1 partie en volume de composant B [FEB0111]

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C).

Procédure d'application

L'apprêt Guardian peut être appliqué à l'aide de la plupart des systèmes de peinture par pulvérisation, bien que les pulvérisateurs électrostatiques ne soient pas recommandés Appliquer 1 à 2 couches au besoin pour obtenir l'épaisseur de film souhaitée. Laisser un temps de séchage suffisant entre les couches, en particulier avec les épaisseurs de film supplémentaires appliquées (20-30 minutes).

Application par pulvérisateur			
Type d'alimentation	Buse	Pression d'air (Le talon de pistolet)	Pression du liquide
Siphon	1.6-1.8 mm	40-50 psi	
Gravité	1.6-1.8 mm	30-40 psi	
Pression	1.4-1.8 mm	50-60 psi	10-14 oz/min
Sans Air (Atomisation)	9 -15 Thou	1,000-1,800 psi	
Sans Air	9 -13 Thou	1,700-3,000 psi	

Plages de viscosité suggérées	
Viscosité Ford 4 à 68°F (20°C)	
Sans Air (Atomisation)	30 - 33 secs
Conventionnel	29 - 32 secs
Sans Air	32 -60 secs

La viscosité d'application et la dilution dépendent des conditions ambiantes, de l'équipement de pulvérisation utilisé et de la finition de surface souhaitée.

Guardian Apprêt

Fiche Technique (FT)

La viscosité de pulvérisation recommandée est obtenue en réduisant avec l'un des Endura Bas COV Diluant Époxy suivants jusqu'à 20 % en volume.

Les réducteurs suivants maintiendront la conformité en matière de COV.

[FTH0016] Bas COV Diluant Époxy Régulier
[FTH0027] Bas COV Diluant Époxy – Lent

Épaisseur du film

Apprêt Guardian épaisseur de film recommandé:

Humide: EFH Non-diluée	5.5 – 11.0 mils	140 – 280 microns
Sec: EFS	4.0 – 8.0 mils	102 – 205 microns

L'épaisseur de film sec recommandée doit être supérieure au profil de sablage / ponçage.

Pouvoir couvrant théorique: 1.0 mil (25 microns) EFS: 1174 pi² par gallon à 100% d'efficacité de transfert.

Séchage

5.0 mils humide	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Pour recouvrir	6-10 heures	5 heures	3 heures
Sec à cœur	7-9 jours	5-6 jours	3-4 jours

Les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes (température et humidité), d'une bonne circulation d'air et de l'épaisseur de film de la couche de l'apprêt.

Pour les meilleurs résultats, la température de surface doit être à 86°F (30°C) ou moins avant d'appliquer la couche de finition. La fenêtre de recouvrement maximale sans ponçage est de 7 jours à 20°C (68°F). Un ponçage mécanique est recommandé avec un papier de 180 - 220 grains lorsque la fenêtre d'application a été dépassée.

Lorsque l'apprêt est appliqué préalablement (à l'intérieur de la fenêtre de recouvrement de 7 jours), la surface devra être exempte de contaminants pour éviter tout problème d'adhésion inter-couche avant d'appliquer la couche de finition.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Information – Couche de finition

L'apprêt Guardian peut être recouvert avec la gamme complète des produits de finition Endura.

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

Les délais de livraison peuvent s'appliquer.

Veillez contacter votre représentant Endura pour plus d'informations sur l'inventaire des produits et les délais de livraison.

L'apprêt Guardian	1 1/4 gallons (4.73L) mélange	
Comp A - Beige	FEA0111-030	1 gallon (3.78l)
Comp B	FEB0111-020	1 pinte (946ml)

L'apprêt Guardian	5 gallons (18.9 l) mélange	
Comp A - Beige	FEA0111-054	4 gallons (15.12l)
Comp B	FEB0111-030	1 gallon (3.78l)

D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour une utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Spécifications

Résistance du solvant	ASTM D4752	100 MEK Frotte; pas d'échec
Résistance à l'impact	ASTM D2794	20 in. lbs; pas d'échec
Flexibilité	ASTM D522	5/16 po. courbure du mandrin; pas d'échec
Température de service	-40°F à 250°F	-40°C à 121°C

Précautions de Sécurité

Veillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.