

EX-2C Couche de Finition Avec Composant Spécial B

Fiche Technique (FT)

Description du produit

EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B est un revêtement polyuréthane-polyester haute performance hautement réticulé à deux composants offrant une finition de surface très brillante.

Avantage:

- Excellente résistance aux rayons UV offrant une brillance et une rétention de la couleur à long terme.
- Résistance chimique exceptionnelle
- Excellente résistance à l'abrasion
- Excellente résistance à l'impact
- Disponible dans plus de 40,000 couleurs
- Conforme COV

Utilisations recommandées

EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. La couche de finition EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B peut être appliquée sur tous les apprêts Endura.

Le EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B est utilisé pour l'application par pinceau et rouleau.

Non recommandé pour une utilisation avec des couleurs métalliques.

Industries:

- Services pétroliers et énergétiques
 - Véhicules de forage de puits
 - Forage
 - Réservoirs
- Grues et équipements de construction
- Industries des rebuts et du recyclage
 - Camions à ordures
- Remorques et matériels roulants
- Marine (au-dessus de la ligne d'eau)

Ratio de mélange

2 parties en volume de composant A [**CLRXXXXX**]
(Le numéro de produit varie selon la couleur)
1 parties en volume de composant B [**FUB0101**]

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C).

Pour de plus amples informations, consultez votre représentant Endura.

Caractéristiques du produit

Lustre:	Élevée: 90+ GU à 60°
De légères variations de lustre se produiront en fonction de la couleur.	
Solides par Volume du mélange: (non-dilué) FUA0120: FUB0101 (2:1)	63% ± 2%
Solides par volume variant selon la couleur	
Durée de vie: (77°F (25°C) et 50% HR)	8-10 heures
COV mélange (non-dilué) : Méthode EPA 24 FUA0120: FUB0101 (2:1)	329 g/l 2.746 lb /gal
Toutes les couleurs sont inférieures à 420 g/l (3.5 lb/gal) La teneur en COV varie en fonction de chaque couleur	
Limite d'entreposage:	
Composant A	3 ans
Composant B	2 ans
Si non ouvert (77°F (25°C))	

Préparation de la surface

EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B peut être appliquée sur tous les apprêts scellant et apprêts surfaçant Endura, sans ponçage, lorsque la fenêtre d'application est respectée. La fenêtre d'application varie selon chaque apprêt. Voir la fiche technique de l'apprêt correspondant pour les données spécifiques de la fenêtre d'application.

Si la fenêtre d'application de l'apprêt a été dépassée; l'apprêt doit être poncé avec du papier de verre avec un grain 240 - 280 pour obtenir une adhérence entre les couches. Toute la poussière de ponçage doit être enlevée avant l'application de la couche de finition.

Procédure d'application

EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B peut être appliqué par un pinceau ou rouleau.

Utiliser un rouleau à 1/8 pouce (3mm) pile et/ou un pinceau au poil cheveux naturel.

Pour les zones plus grandes que 1000 pieds carrés (92 mètres carrés) utiliser une raclette pour distribuer le revêtement, suivie d'un roulement arrière avec le rouleau à poils courts.

EX-2C Couche de Finition Avec Composant Spécial B

Fiche Technique (FT)

Remarque: il est important de s'assurer que tous les apprêts de surface qui absorbent les solvants sont correctement scellés avec un apprêt scellant avant l'application de la couche de finition.

Couleurs Unies:

Solid Couleurs: Rouler et Basculer

Assurez-vous que la surface est exempte de défauts, de points ou d'imperfections. Si des grandes imperfections existent après la couche d'apprêt utiliser du papier de verre avec un grain 120-150 pour supprimer. Utiliser un aspirateur pour supprimer toutes les poussières de la surface.

Sur les grandes surfaces, appliquez d'abord le EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B. Lissez-la pointillé du rouleau en inclinant légèrement la surface avec une brosse. Cela peut être fait avec 2 peintres travaillant côté à côté (1 roulement et 1 basculement), ou avec un peintre roulant d'environ 6 pieds carrés, puis inclinant la zone avant de continuer.

Application par pulvérisateur

Non applicable car s'il s'agit d'une application au pinceau ou au rouleau

Viscosité d'application

Non applicable car s'il s'agit d'une application au pinceau ou au rouleau

Épaisseur du film

L'épaisseur de film recommandée pour EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B est de:

Humide:EFH Non-diluée	2.5 – 4.0 mils	63 – 100 microns
Sec: EFS	1.5 – 2.5 mils	38 – 63 microns

Avec des couleurs ayant un faible pouvoir couvrant l'épaisseur du film peut être plus élevée.

Pouvoir couvrant théorique: 1.0 mil (25 microns)
Moyenne EFS est: 1005pi² par gallon à 100% d'efficacité de transfert.

Séchage

	68°F(20°C)	86°F(30°C)	104°F(40°C)
Hors poussière	2 heures	1 heures	30 minutes
Sec à Coeur	7-9 jours	5-6 jours	3-4 jours

Remarque: les temps de séchage dépendent des conditions ambiantes (température et humidité), d'une bonne circulation d'air et de l'épaisseur de film de la couche de finition.

Pour les meilleurs résultats, la température de la surface doit être de 86°F (30°C) ou moins avant l'application de la couche de finition.

La fenêtre de recouvrement maximale sans ponçage est de 18 heures à 68°F (20°C). Après 18 heures, la couche de finition EX-2C doit être poncée pour obtenir une adhérence entre les couches. Ponçage mécanique recommandé de 220 à 320 grains avant la couche de finition.

L'utilisation du Super Catalyst II avec les couches de finition Endura accélère les temps de séchage.

Remarque importante: pas plus que trois couches de peinture devront être appliquées par quart de 12 heures. Cela comprend l'apprêt, la couche intermédiaire, les couches de finitions et la couche transparente. Si plus de trois couches ont été appliquées, attendre 10 à 12 heures pour permettre une évaporation adéquate du solvant.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Couche transparente

Si la EX-2C Couche de Finition avec Composant Spécial B doit être enduite transparente, il est important de respecter les délais minimums recommandées suivants avant l'application de la couche transparente.

Couleurs unies
4 heures

Le temps d'attente avant l'application de la couche transparente est basé sur une formation de film à 68°F (20°C) et 50 % HR. L'utilisation de Supercatalyst I ou II réduira le temps d'attente minimum.

EX-2C Couche de Finition Avec Composant Spécial B

Fiche Technique (FT)

La fenêtre de recouvrement maximale sans ponçage est de 18 heures à 68°F (20°C). Après 18 heures, EX-2C Couche de Finition (Composant Spécial B) doit être poncée pour obtenir une adhérence entre les couches. Un ponçage mécanique avec un grain 400 est recommandé avant le revêtement transparente.

Pour toutes questions concernant la planification, veuillez contacter votre représentant Endura.

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

Disponible en 1/2 Pinte (473 ml), pintes (946 ml), gallons (3.78l), chaudières de 5 gallons (18.9l) D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

1 1/2 pinte (1.41l) mélange		
Comp A-2X Numéro de produit varie selon la couleur	CLRXXXXX-010	1/2 pinte (473 ml)
Comp B	FUB0101-010	1/2 pinte (473 ml)

3 pinte (2.83l) mélange		
Comp A-2X Numéro de produit varie selon la couleur	CLRXXXXX-020	1 pinte (946 ml)
Comp B	FUB0101-020	1 pinte (946 ml)

3 gallons (11.34l) mélange		
Comp A-2X Numéro de produit varie selon la couleur	CLRXXXXX-030	1 gallon (3.78l)
Comp B	FUB0101-030	1 gallon (3.78l)

15 gallons (56.7l) mélange		
Comp A-2X Numéro de produit varie selon la couleur	CLRXXXXX-050	5 gallons (18.9l)
Comp B	FUB0101-050	5 gallons (18.9l)

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour une utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Spécifications

Dureté	ASTM D3363	2H
Résistance du solvant	ASTM D4752	100 MEK frotté; pas d'échec
Résistance à l'abrasion (1000 cycles CS-17)	ASTM D4060	32mg de perte
Résistance à l'impact	ASTM D2794	100 in. lbs; pas d'échec
Flexibilité	ASTM D522	1/8 po. courbure du mandrin: pas d'échec
Température de service	-40°F à 360°F	-40°C à 182°C

Précautions de sécurité

Veuillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.