

EP-521 Apprêt

Fiche Technique (FT)

Description du produit

L'Apprêt EP-521 est un apprêt époxy à deux composants avec un taux élevé en solides, offrant une excellente dureté et une résistance à la corrosion et résistance aux chocs supérieure.

Avantages:

- Formulé où haute résistance aux chocs est requise
- Haut pouvoir garnissant avec une seule couche
- Temps de séchage rapide
- Une fenêtre de recouvrement de 3 jours
- Aucun temps d'induction

Utilisations recommandées

L'apprêt EP-521 est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. L'apprêt EP-521 convient pour l'application sur l'acier, l'aluminium, acier inoxydable la fibre de verre et autres métaux ferreux. Cet apprêt doit être recouvert d'une peinture de finition pour obtenir les meilleurs résultats.

L'apprêt EP-521 ne doit pas être utilisé comme scellant et ne doit pas être appliqué en couche mince.

Industries:

- Services pétroliers et énergétiques
 - Véhicules de forage de puits
- Grues et équipements de construction
- Industries de rebuts et du recyclage
 - Camions à ordures
- Remorques et matériels roulants

Ratio de mélange

5 parties en volume de composant A [FEA0529]
1 partie en volume de composant B [FEB0850]

La température recommandée du mélange est de 68-77°F (20-25°C)

Caractéristiques du produit

Lustre:	Faible brillance
Solides par Volume du mélange: (non-dilué) FEA0529: FEB0850 (5:1)	54% ± 1%
Durée de vie: (77°F (25°C) et 50% HR)	10 heures
Remarque: La durée de vie sera raccourci en utilisant Epocat	
COV mélange (non-dilué) Méthode EPA 24 FEA0529: FEB0850 (5:1)	371 g/l 3.101 lb /gal
Limite d'entreposage:	
Composant A	3 ans
Composant B	2 ans
Si non ouvert (77°F (25°C))	

Préparation de la Surface

La surface doit être exempte de contaminants tels que la poussière, l'huile, la graisse et le sel. Il est recommandé que tous les aciers et autres surfaces ferreuses soient sablés au minimum SSPC-SP6 ou poncés mécaniquement avec du papier à 80 grains.

Pour tous les autres substrats, se référer aux fiches d'instructions de préparation de surface recommandées par Endura ou contactez votre représentant Endura.

Procédure d'application

L'apprêt EP-521 peut être appliqué à l'aide de la plupart des systèmes de peinture par pulvérisation, bien que les pulvérisateurs électrostatiques ne soient pas recommandés.

Appliquer 1 à 2 couches au besoin pour obtenir l'épaisseur de film souhaitée. Laisser un temps de séchage suffisant entre les couches, en particulier avec les épaisseurs de film supplémentaires appliquées (20-30 minutes).

EP-521 Apprêt

Fiche Technique (FT)

Information – Couche de Finition

L'apprêt EP-521 peut être recouvert avec la gamme complète des produits de finition Endura.

Nettoyage

Nettoyer l'équipement immédiatement après utilisation avec Endura Lavage de Pistolet Haute Résistance ou le diluant Endura EX-2C.

Suivre les recommandations de sécurité du fabricant lors de l'utilisation.

Emballage

Disponible en gallons (3.78L), chaudières de 5 gallons (18.9L). D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.

1 gallon (3.78L) mélange		
Comp A – Gris	FEA0529-035	3.15L
Comp B	FEB0850-022	0.63L

5 gallons (18.9L) mélange		
Comp A – Gris	FEA0529-055	15.75L
Comp B	FEB0850-035	3.15L

Conditions ambiantes

Pour des performances optimales, le produit, le substrat et la température ambiante doivent être compris entre 68°F et 77°F (20°C et 25°C). Pour éviter la condensation pendant l'application, la température de la surface doit être à tout moment supérieure à 5°F (3°C) ou plus au-dessus du point de rosée.

Pour utilisation en dehors de cette plage, veuillez contacter votre représentant Endura.

Spécifications

Résistance du solvant	ASTM D4752	100 MEK Frotte; pas d'échec
Résistance à l'impact	ASTM D2794	30 in. lbs; pas d'échec
Flexibilité	ASTM D522	1/4 po. courbure du mandrin; pas d'échec
Température de service	-40°F à 250°F	-40°C à 121°C

Précautions de sécurité

Veillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.