

Nettoyant Aluminium

Fiche Technique (FT)

Description du produit

Nettoyant Aluminium est un nettoyant de prétraitement à base d'acide pour l'aluminium et les alliages d'aluminium. Nettoyant Aluminium est très efficace pour l'élimination des contaminants et l'oxydation de surface.

Avantages:

- Prétraitement de surface efficace
- Excellente élimination des contaminants d'huile
- Favorise une meilleure adhérence de l'apprêt
- Élimine rapidement les taches de rouille.

Utilisations recommandées

Nettoyant Aluminium est destiné aux applications industrielles, autant pour l'entretien que la fabrication d'équipements neufs. Nettoyant Aluminium est convient pour le prétraitement d'aluminium et sont alliages comme : Aluminium (#2024, #5052, #6061, #7071 et #7075).

Ratio de mélange

1 partie en volume de Nettoyant Aluminium [FTH0001]
3 parties en volume d'eau.

Remarque: Des contenants en plastique, en caoutchouc ou en acier inoxydable doivent être utilisés. Pour les applications par pulvérisation, des gobelets et des buses en plastique ou acier inoxydable doivent être utilisés.

Caractéristiques du produit

pH	< 1
Limite d'entreposage:	3 ans
Si non ouvert (77°F (25°C))	

Préparation de la Surface

Procédure:

Avant d'application du Nettoyant Aluminium, dégraisse l'aluminium avec Dégraissant 10, diluant EX-2C ou Lavage de pistolet haute résistance.

Ne pas utiliser des produits lavage de pistolet générique ou cire et gras dissolvant pour éliminer tout résidu huile ou résidu décapant de peinture.

Utilisez un tampon abrasif avec du solvant pour poncer la surface d'aluminium. Bien rincer avec de l'eau pour éliminer le résidu de solvant avant l'application d'Aluminium Nettoyant.

Procédure d'application

REMARQUE IMPORTANTE DE SECURITE :

L'Applicateur doit être équipé avec des gants en caoutchouc, un tablier et des lunettes de protection pour éviter le contact avec la solution. Pour une application par pulvérisateur, un respirateur doit être porté. Après l'usage, nettoyez l'équipement à fond avec de l'eau. Pour réduire les risques d'incendie, nettoyez les chiffons, franges et éponges avec de l'eau avant de les jeter. Pour plus amples d'information consultez la fiche de sécurité.

Appliquez le nettoyeur aluminium dilué à une zone d'environ 1 à 2 m²/l (10 à 20 pi ca/l) utiliser une brosse douce ou une frange. Commencez par le bas et travailler jusqu'en le haut pour minimiser les traces. Laisser la solution sur la surface pour pas plus que 5 minutes. **Ne pas laisser sécher le produit sur la surface.**

Rincez à fond avec de l'eau propre. L'eau doit être égoutter sans signes de pause d'eau ou perles d'eau (zones montrant des signes de pause d'eau ou perles d'eau doit être refait). Continuez jusqu'à ce que toute la surface soit nettoyée. Toutes coutures, crevasses ou les zones de rivets doivent être asséchées avec de l'air propre compresse.

Après l'application de Nettoyant Aluminium, la surface en aluminium doit être traité avec un traitement supplémentaire de Nettoyant Aluminium ou un apprêt dans les 8 heures pour arrêter l'oxydation de la surface.

Emballage

Nettoyant Aluminium	
½ pintes (473ml)	FTH0001-010
1 pinte (946 ml)	FTH0001-020
1 gallon (3.78 l)	FTH0001-030
5 gallons (18.9 l)	FTH0001-050
D'autres formats personnalisés peuvent être disponibles.	

Précautions de Sécurité

Veillez-vous référer aux fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser ce produit. Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur notre site Web à l'adresse suivante : www.endurapaint.com.

Remarque Spécial : Éviter le contact avec des diluants organique spécialement Méthyle Éthyle Cétone (MEC)